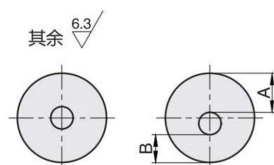
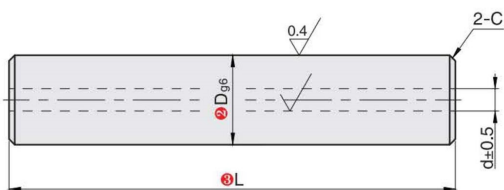


导向轴 直杆型 管型

iHF



系列码	类型	D公差	材质		表面处理	硬度	
			国标	日标			
GEBE	管型	g6	GCr15	SUJ2	镀硬铬, 镀层硬度 HV750 镀层厚度5μ以上	高频淬火有效 硬化深度见表	58HRC~
GEHE			9Cr18Mo	SUS440C			
GEBC			GCr15	SUJ2			



厚度偏差值=A-B

△ 扳手槽两侧10mm超出圆度外
径公差精度范围。

14

导向轴

型式		④L 指定单位1mm	d	C
①系列码	②D _{g6}			
GEBE GEHE GEBC	16	25~1200	8	0.5以下
	20	25~1200	14	
	25	30~1200	15	
	30	30~1500	16	1.0以下
	35	30~1500	19	
	40	45~1500	20	
	50	55~1500	26	

外径 (D)	SUJ2 厚度偏差值	相当于SUS440C 壁厚偏差量
6	0.3以下	-
8	0.4以下	1.5以下
10		
12		
13	0.4以下	4.0以下
16		
20		
25	0.6以下	4.0以下
30	1.0以下	4.0以下
35		-
40	1.5以下	-
50		-



追加加工	代码	技术说明
变更L尺寸公差	LC	指定方法 - LC △ L<200 L±0.03 200≤L<500 L±0.05 △ 将L尺寸指定单位1mm 变为单位0.1mm L≥500 L±0.1
追加2处扳手槽		指定方法 -BA10-BB20 △ BA/BB指定单位为1mm △ BA+BB+b×2<L △ D≥6适用

△ 选择多个追加加工时，加工处需间隔2mm以上。

选型举例
Sample Order

①系列码	②D	④L	追加加工
GEBE	D20	L200	LC
GEBC	D20	L200	