

中空旋转平台 PHF180 直角型

NEWGEAR
NEW WORLD STAR FUTURE

特点

产品规格: 180
速比范围: 15、21、30、60、75、105、120、150、210、300
马达范围: 86型/110型 (步进马达)
750-1500W (伺服马达)
输入端安装尺寸代号: 1450M470LR47
1970M590LR47
1473M598.4LR47



- **工作物可直接锁固**
旋转盘面可直接锁固工作物，提升工件装载之方便性。
- **配线方便**
此旋转平台为中空式设计，无论是配线或配管均方便。
- **高精度**
定位精度小于1arcmin。
重复精度可达±15arcsec。
- **运转动作平稳**
盘面转动平稳、顺畅、且定位快速。
- **可横装电机**
接口横装电机。

PHF180

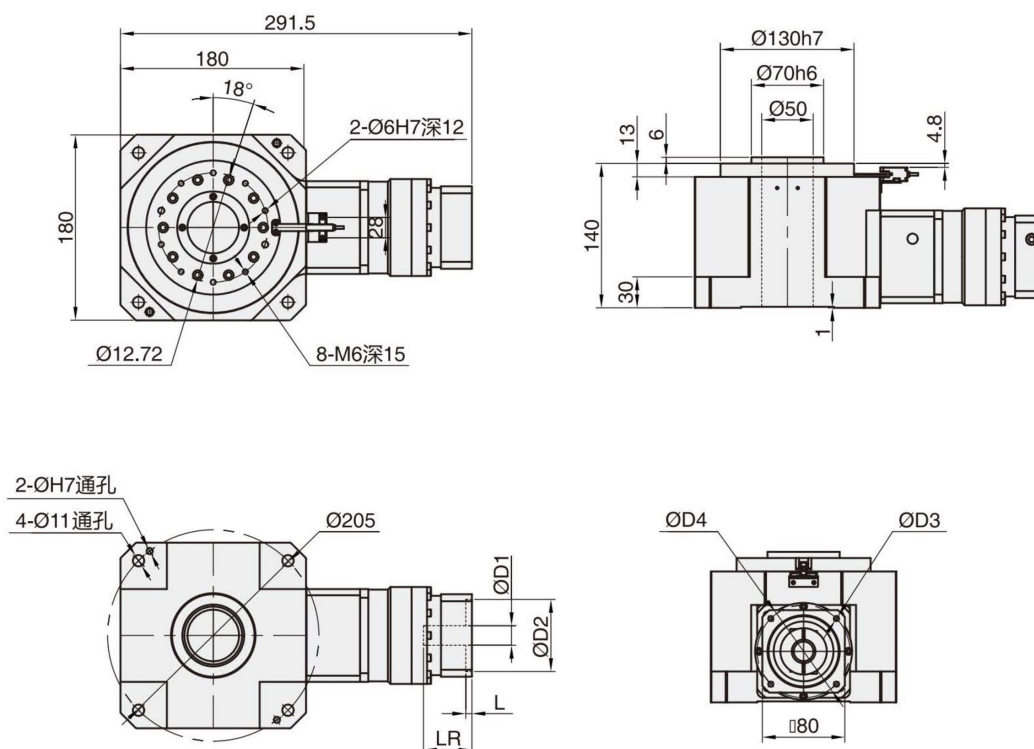
规格 适配马达		步进马达			伺服马达						
		86型/110型			750-1500W AC						
旋转平台轴承	—	交叉滚子轴承									
减速比	—	L1			L2						
		15	21	30	60	75	105	120	150	210	300
容许转矩	Nm	430	400	360	430	430	430	430	430	400	360
最大输出扭矩	Nm	3倍额定扭矩									
转动惯量	kg·m ²	-									
出力允许转速	rpm	200（盘面）									
容许惯性载重(侧倾力矩)	Nm	1420									
容许轴向载重	N	13500									
设计承重	Kg	150									
回程间隙	arcmin	≤2			≤4						
重复定位精度	arcsec	≤30			≤60						
旋转平台台面偏差	mm	≤0.01									
旋转平台平行度	mm	≤0.01									
旋转平台同心度	mm	≤0.01									
精度寿命	h	20000（间歇运动）									
保护等级	—	IP54									
传动效率	%	95			90						
噪音	dB	≤63			≤63						
重量	Kg	17			19						

△ 本公司产品不断研究、开发，上表所示之数据力求精准，若有不符请以实物为准，若有特殊尺寸要求，请联系本公司。

中空旋转平台 PHF180 直角型

NEWGEAR
NEW WORLD STAR FUTURE

PHF180-L1标准尺寸



①系列规格	②级数	③传动比	④输入端安装尺寸				
			D1	D2	D3	D4	LR
PHF180	L1	15 21 30	14	50	M4	70	LR47
			14	50	M5	70	LR47
			16	80	M6	100	LR47
			19	70	M5	90	LR47
			19	70	M6	90	LR47
			14	73	M5	98.4	LR47

选型举例

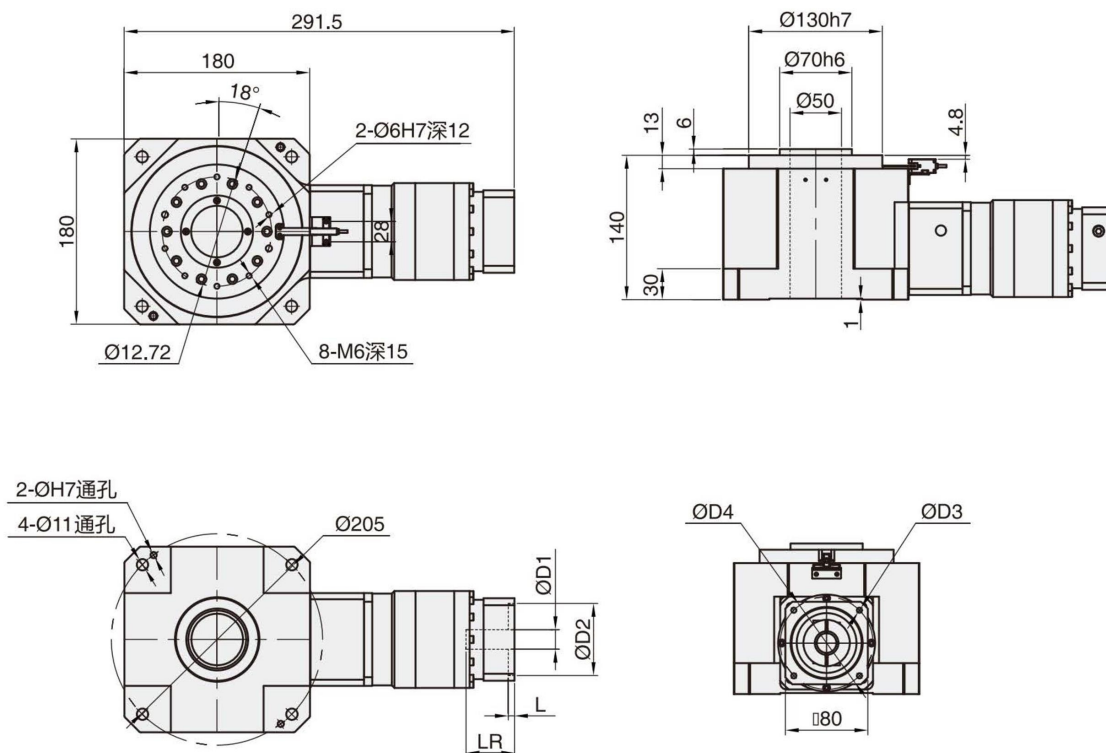
SAMPLE ORDER

①产品规格	②级数	③传动比	④输入端安装尺寸
PHF180	L1	15	1450M470LR47
PHF180	L1	21	1970M590LR47
PHF180	L1	30	1473M598.4LR47

中空旋转平台 PHF180 直角型

NEWGEAR
NEW WORLD STAR FUTURE

PHF180-L2标准尺寸



①系列规格	②级数	③传动比	④输入端安装尺寸				
			D1	D2	D3	D4	LR
PHF180	L2	60	14	50	M4	70	LR47
		75	14	50	M5	70	LR47
		105	16	80	M6	100	LR47
		120	19	70	M5	90	LR47
		150	19	70	M6	90	LR47
		210	19	70	M6	90	LR47
		300	14	73	M5	98.4	LR47

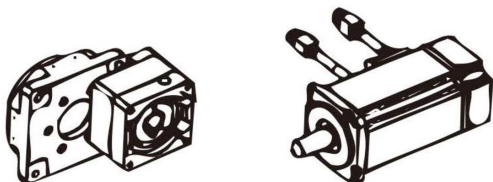
选型举例

SAMPLE ORDER

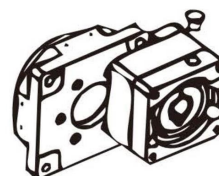
①产品规格	②级数	③传动比	④输入端安装尺寸
PHF180	L2	60	1450M470LR47
PHF180	L2	75	1970M590LR47
PHF180	L2	105	1473M598.4LR47

安装手册

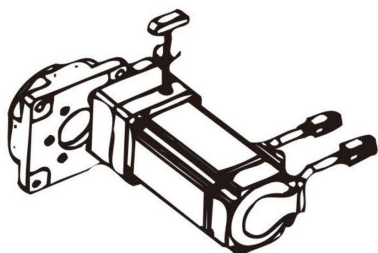
第一步：确认马达、中空旋转平台规格型号是否正确，并将马达及中空旋转平台的安装面清洁干净。



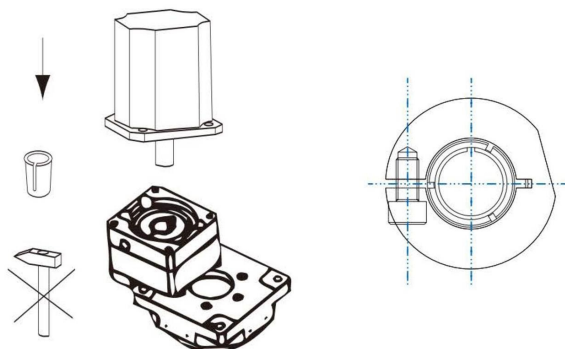
第二步：取下中空旋转平台连接法兰上的扣式塞头，转动锁紧环直到锁紧环螺丝对准塞头孔；取下马达轴上原先的键，如有必要，请安装平衡键。



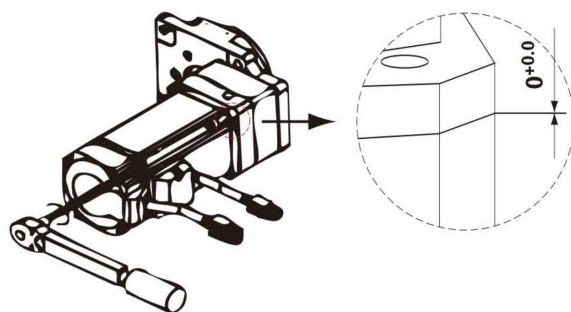
第三步：直立式安装适配的电机，确认马达轴心尺寸，若小于输入孔直径，选配适当轴套后再直立装入。



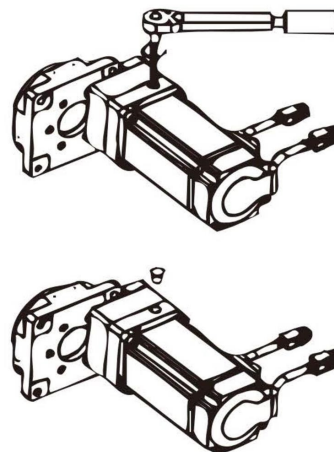
当马达为平轴状，对准衬套夹缝在平轴中心线，使锁紧环螺丝与平轴面呈垂直。



第四步：以锁紧扭力表建议扭力值的5%，使用扭力扳手对角旋紧定位螺栓（依照对角线顺序表逐步将螺丝锁紧）。



第五步：参照锁紧扭力表，使用扭力扳手将锁紧环锁紧，将扣式塞头装回。



与马达组合锁紧螺丝扭力建议表

螺丝尺寸	六角头尺寸	强度8.8螺丝之锁紧扭力		强度10.9螺丝之锁紧扭力		强度12.9螺丝之锁紧扭力	
	mm	N-m	In-lbs	N-m	In-lbs	N-m	In-lbs
M3×0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4×0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5×0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6×1P	5	11	98	14	124	17	151
M8×1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10×1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12×1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232

⚠一定要先连接好定位螺栓再旋紧紧力螺丝!

定位销孔尺寸

型号	销孔直径mm	销孔深度mm	销孔数量
PTN60	Ø5 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	11(贯穿)	2
PTN85	Ø5 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	11(贯穿)	2
PTN130	Ø5 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	14.5(贯穿)	2
PTN200	Ø6 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	15.5(贯穿)	2
PTN280	Ø8 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	29.5(贯穿)	2

中空旋转平台安装图示

