

中空旋转平台 PTN200

NEWGEAR
NEW WORLD STAR FUTURE

特点

产品规格: 200
速比范围: 10、18
马达范围: 86型 (步进马达)
750W AC (伺服马达)
输入端安装尺寸代号: 1970M590LR47(传动比: 10/18)
1970M690LR47(传动比: 10/18)
1473M698.4LR47(传动比: 10/18)
1460M698.4LR47(传动比: 10/18)

● 工作物可直接锁固

旋转盘面可直接锁固工作物, 提升工件装载之方便性。

● 配线方便

此旋转平台为中空式设计, 无论是配线或配管均方便。

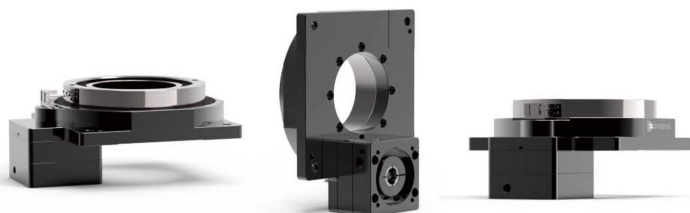
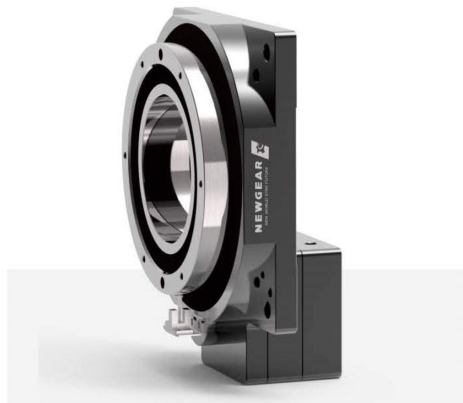
● 高精度

定位精度小于1arcmin。

重复精度可达±15arcsec。

● 运转动作平稳

盘面转动平稳、顺畅, 且定位快速。



PTN200

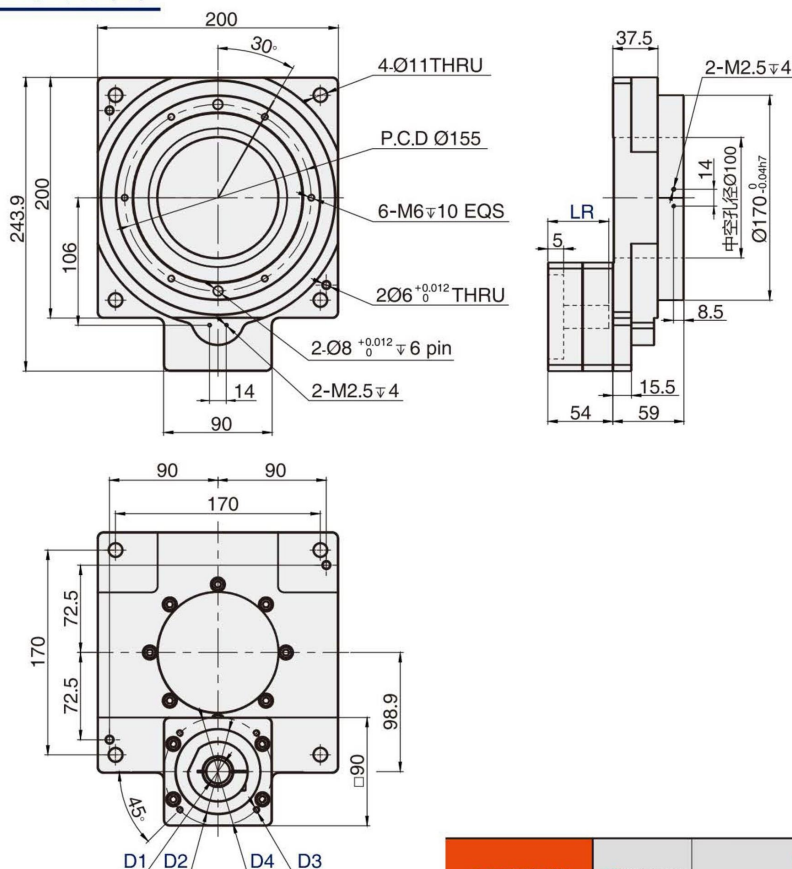
规格		步进马达	伺服马达
		86型	750W AC
适配马达			
旋转平台轴承	—	交叉滚子轴承	
减速比	—	1:10	1:18
容许转矩	Nm	90	60
转动惯量	kg·m ²	108150×10 ⁻⁶	
出力允许转速	rpm	200	
容许惯性载重(倾侧力矩)	Nm	135	92
容许轴向载重	N	4000	
回程间隙	arcmin	≤1	
重复定位精度	arcsec	≤15	
旋转平台台面偏差	mm	≤0.01	
旋转平台平行度	mm	≤0.01	
旋转平台同心度	mm	≤0.01	
精度寿命	h	20000(间歇运动)	
保护等级	—	IP40	
重量	Kg	8.0	

△ 本公司产品不断研究、开发, 上表所示之数据力求精准, 若有不符请以实物为准, 若有特殊尺寸要求, 请联系本公司。

中空旋转平台 PTN200

NEWGEAR
NEW WORLD STAR FUTURE

PTN200 尺寸图



选型举例

SAMPLE ORDER

①产品规格	②传动比	③输入端安装尺寸
PTN200	10	1970M590LR47
PTN200	10	1473M698.4LR47
PTN200	18	1460M698.4LR47

①系列规格	②传动比	③输入端安装尺寸				
		D1	D2	D3	D4	LR
PTN200	10	19	70	M5	90	LR47
		19	70	M6	90	LR47
		14	73	M6	98.4	LR47
		14	60	M6	98.4	LR47

应用实例技术数据		规格		组合直联式行星减速机		组合直角式转角器	
				i ²	PA90	i ²	PZH90
额定输出扭矩 T _{2N} ³	Nm			3	105	—	—
				4	130	2	60
				5	130	3	55
				7	100	5	50
				8	90	—	—
				10	75	—	—
急停扭矩	Nm	2.5倍于T _{2N}				2倍于T _{2N}	
额定输入转速	rpm	3000				1500	
最大输入转速	rpm	6000				3000	
回程间隙	arcmin	≤3				≤3	
转动惯量	kg·cm ²	—				0.4	
抗扭钢性	Nm/arcmin	12				5	
容许径向力 ⁴	N	3250				1050	
容许轴向力 ⁴	N	1300				550	
使用寿命	h	20000(连续运转降低使用寿命50%)					
效率	%	96%					
工作温度	°C	-10°C ~ +90°C					
防护等级	—	IP 65					
润滑	—	合成润滑油脂					
噪音	dB(A)	≤60					

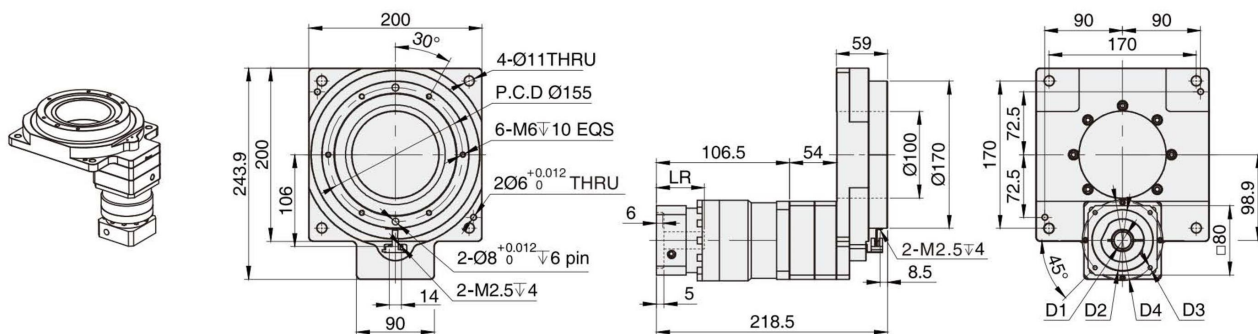
中空旋转平台 PTN200

NEWGEAR
NEW WORLD STAR FUTURE

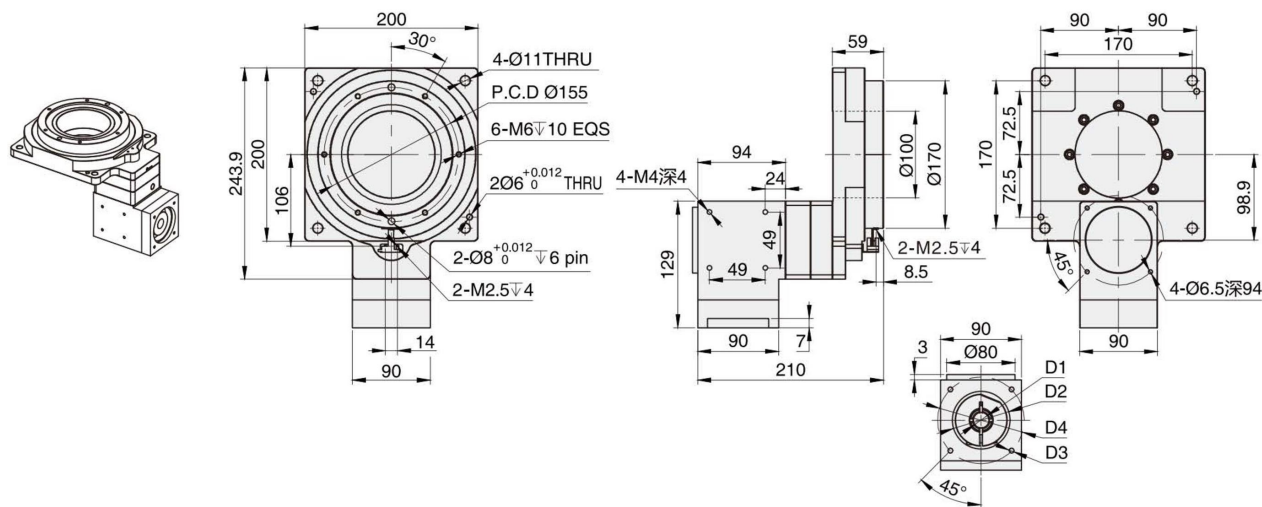
PTN200 应用范例

⚠ 订购时请提供马达法兰尺寸。

组合直联式行星减速机 **PA90** (单位mm)

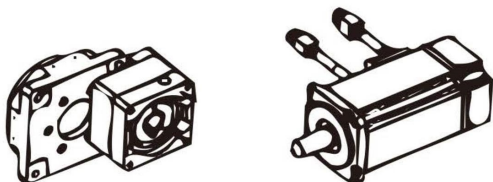


组合直角式转角器 **PZH90** (单位mm)

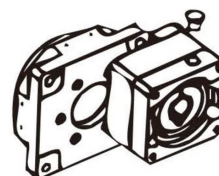


安装手册

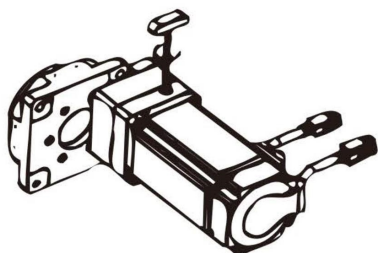
第一步：确认马达、中空旋转平台规格型号是否正确，并将马达及中空旋转平台的安装面清洁干净。



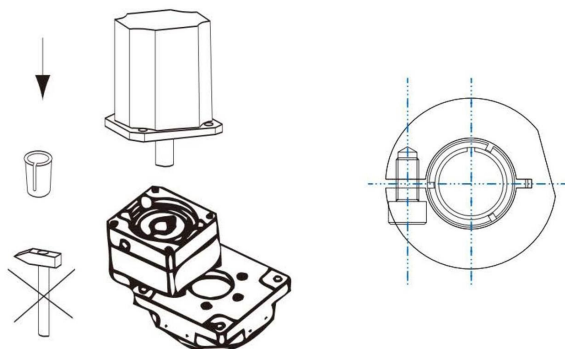
第二步：取下中空旋转平台连接法兰上的扣式塞头，转动锁紧环直到锁紧环螺丝对准塞头孔；取下马达轴上原先的键，如有必要，请安装平衡键。



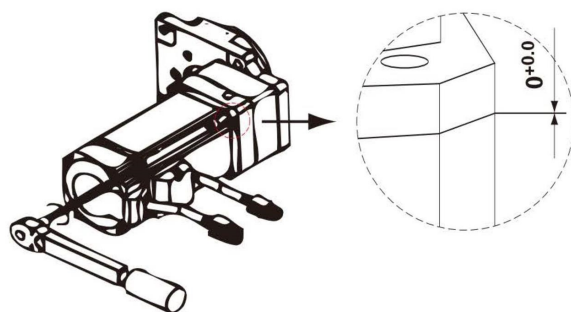
第三步：直立式安装适配的电机，确认马达轴心尺寸，若小于输入孔直径，选配适当轴套后再直立装入。



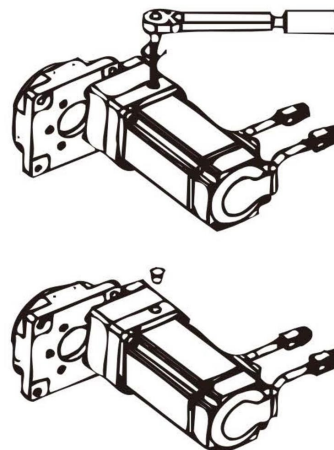
当马达为平轴状，对准衬套夹缝在平轴中心线，使锁紧环螺丝与平轴面呈垂直。



第四步：以锁紧扭力表建议扭力值的5%，使用扭力扳手对角旋紧定位螺栓（依照对角线顺序表逐步将螺丝锁紧）。



第五步：参照锁紧扭力表，使用扭力扳手将锁紧环锁紧，将扣式塞头装回。



与马达组合锁紧螺丝扭力建议表

螺丝尺寸	六角头尺寸	强度8.8螺丝之锁紧扭力		强度10.9螺丝之锁紧扭力		强度12.9螺丝之锁紧扭力	
	mm	N-m	In-lbs	N-m	In-lbs	N-m	In-lbs
M3×0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4×0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5×0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6×1P	5	11	98	14	124	17	151
M8×1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10×1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12×1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232

⚠一定要先连接好定位螺栓再旋紧紧力螺丝！

定位销孔尺寸

型号	销孔直径mm	销孔深度mm	销孔数量
PTN60	Ø5 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	11(贯穿)	2
PTN85	Ø5 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	11(贯穿)	2
PTN130	Ø5 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	14.5(贯穿)	2
PTN200	Ø6 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	15.5(贯穿)	2
PTN280	Ø8 ^{+0.012} ₊₀ (H7)	29.5(贯穿)	2

中空旋转平台安装图示

