



Technical drawing of a shaft-hub assembly. The drawing includes a side view and an end view. Key dimensions and tolerances are labeled:

- Dimensions:** P_{g6} , $M=P$, R , 1.6 , $6B$, $6F$, $6BA$, b , $6D_{g6}$, 0.4 , $6N$, $2-C$, 1.6 , $N \times 2$, $6L$, W , 6.3 .
- Tolerances:** $6A$, $6B$, $6BA$, $6D_{g6}$, $6F$, $6L$, $6N$, $6A$.
- Surface Finish:** 0.05 , 0.2 , 0.03 , 0.1 .
- End View:** Shows a circular cross-section with a central hole of diameter W and a fillet radius 6.3 .

⚠ 轴端加工部分(有效螺纹长度+约10mm)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。

⚠️ ()内规格无SUS440C材质需定制。SUJ2、SUS440C材质无表面处理时需定制。 ⚠️ $M \times 3 \leq L$

⚠️ ()内规格无SUS440C材质需定制。SUJ2、SUS440C材质无表面处理时需定制。 ⚠️ $M \times 3 \leq L$



选型举例

1系列码	2D	3L	4F	5B	6P	7N	8BA	追加加工
GAKBE	D30	L300	F40	B20	P10	N10	BA20	LC
GJAKBE	D30	L300	F40	B20	P10	N10	BA20	

追加加工	代码	技术说明										
追加1处平面加工  PAA(Z)	PA	指定方法 - PA12-A10 - PA10-Z8 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table> △ PA、A 指定单位为1mm △ 不可与PB共用 △ $PA \leq L/2, A(Z)=0$或$A(Z) \geq 2$	D	H	3~5	0.5	6~16	1	20~40	2	50	3
D	H											
3~5	0.5											
6~16	1											
20~40	2											
50	3											
追加2处平面加工  A PB PB Z	PB	指定方法 - PB12-A10-Z10 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table> △ PB、A、Z 指定单位为1mm △ 不可与PA共用 △ $PB \leq L/2, A(Z)=0$或$A(Z) \geq 2$	D	H	3~5	0.5	6~16	1	20~40	2	50	3
D	H											
3~5	0.5											
6~16	1											
20~40	2											
50	3											